



VOTRE REGARD COMPTE



PARTICIPEZ À LA GRANDE ENQUÊTE*

Mieux connaître vos besoins
pour mieux vous accompagner



www.ain.fr/enquete-seniors

**VOUS AVEZ PLUS DE 60 ANS ET VOUS ÊTES AINDINOIS ?
CE QUESTIONNAIRE VOUS CONCERNE !
(logement, transport, vie quotidienne...)**

**Jusqu'au 24 avril 2022*



AIN⁰¹
le Département